

# AUSRÜSTUNGS- UND MASCHINENLISTE

## Bereich Konstruktion:

5	CAD-Plätze, System IBM – CATIA V 5 R 16
1	AUTO-CAD-Platz, 2004/3D Inventor
2	Programmierplätze zentral, System PEPS, vernetzt mit CAD-System und DNC-Netz Direktor 3000 (CAD/CAM)
1	Elektro-CAD-Platz
2	Programmierplätze für Siemens SPS
1	Programmierplatz für MS

## Bereich Drehen

2	CNC-Universaldrehmaschinen Gildemeister CTX 400 E mit Grundig Steuerung, Elektropilot, Durchlaß-Ø 67 mm, Dreh-Ø max. 250 mm, Drehlänge 600 mm für Stangenbearbeitung, Hohlspaneinrichtung Ø 67 mm und Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen
1	Präzisionsdrehmaschine Ernault-Cholet 550 d = 312 mm (550 mm), l = 1000 mm
3	Universaldrehmaschinen (Weiler, Gema, Weisser, ...) d < 320 mm (550 mm), l < 1.000 mm

## Bereich Fräsen

1	CNC-Universal-Hochleistungsbearbeitungszentrum mit automatischem Horizontal- und Vertikal-Schwenkkopf, Fabr. Mikron Type UCP 1000 mit 5 Achsen, NC-Rundtisch Ø 800 Tischbelastung 1000 kg, x = 800 mm, y=1000 mm, z=655 mm, Steuerung Heidenhain TNC 426
1	CNC-Bearbeitungszentrum Heckler & Koch BA 35 mit Hauser Hochgeschwindigkeitssspindel bis 30.000 U/min., Hochleistungssteuerung zur schnellen Verarbeitung von 3D-Daten zur Bearbeitung von Freiformflächen; x = 2 x 750 mm, y = 500 mm, z = 500 mm, Langversion 2.150 mm
1	CNC-Bearbeitungszentrum Heckler & Koch BA 25 x = 600 mm, y = 420 mm, z = 400 mm, Langversion 1.800 mm
1	CNC-Bearbeitungszentren Heckler & Koch VBZ 630 L mit NC-Rundtisch (Fibro) x = 630 mm, y = 400 mm, z = 300 mm, Langversion 1.600 mm
1	CNC-Universalfräsmaschine MAHO MH 1000C mit CNC-Rundtisch und autom. Werkzeugwechsler x = 1.000 mm, y = 600 mm, z = 350 mm
1	NC-Universalfräsmaschine MAHO MH 800 mit Universaltisch x = 390 mm, y = 330 mm, z = 380 mm
1	Universalfräsmaschinen (Thiel) x = 800 mm, y = 400 mm, z = 400 mm

### **Bereich Bohren / Ausspindeln**

2	Lehrenbohr- und Fräswerke DIXI F 310E mit Heidenhain CNC-Steuerung (klimatisiert) x = 920 mm; y = 995 mm; z = 730 mm mit 4. Achse
1	Lehrenbohr- und Fräswerk DIXI 60 mit Heidenhain Digitalanzeige und Rundtisch (klimatisiert) x = 600 mm, y = 550 mm, z = 620 mm mit 4. Achse
2	Lehrenbohrwerke Hauser OP 3 (klimatisiert) x = 400 mm, y = 250 mm, z = 450 mm
1	Lehrenbohrwerk Hauser M5 (klimatisiert) x = 700 mm, y = 500 mm, z = 500 mm
1	Tieflochbohrmaschine Degen UTB 600 E Bohrtiefe max. 900 mm, Bohr-Ø 4 x 25 mm
1	Tieflochbohrmaschine Degen UTB 800 G Bohrtiefe max. 1000 mm, Bohrkapazität 4 – 25 mm

### **Bereich Schleifen**

6	Flachschleifmaschinen (ABA, Heckler & Koch, Jung, ...) max. Schleifmaß x = 1.250 mm, y = 700 mm, z = 380 mm (davon 2 klimatisiert)
2	Rundschleifmaschinen Studer RHU (klimatisiert) d < 350 mm, l < 1.000 mm
1	Koordinatenschleifmaschinen Hauser 3SM DR (klimatisiert) x = 400 mm, y = 250 mm, z = 490 mm

### **Bereich Erodieren**

2	Senkerodiermaschinen Charmilles D 10, D 20 (klimatisiert) x < 250 mm, y < 150 mm, z = 150 mm
1	Drahterodiermaschine AGIE CUT 2000 (klimatisiert) x = 400 mm, y = 250 mm, z = 250 mm

### **Bereich Laserbearbeitung und Diamantdrahtschneiden**

1	YAK-Laser, gepulst, Haas 100 W mit 4-Achs-CNC-Steuerung HK-CNC 785 x = 400 mm, y = 200 mm, z = 430 mm
1	CNC-Diamantdrahtsäge Heckler & Koch x = 400 mm, y = 300 mm mit Kreuztisch zur Konturbearbeitung
1	Trumpf Laser TruLaser Station 5004
1 x	HK PRT Laborsäge

### **Weitere Einrichtungen**

•	Zoller Werkzeugeinstellgerät
•	Zentrumsschleifmaschinen
•	Härteofen
•	Graviermaschinen NC-gesteuert
•	Messeinrichtungen
•	Schweißplatz
•	Hydraulische Presse Lauffer (400 to) für Werkzeugprüfung
•	Hohn- Läpp- und Kantenbrechmaschinen
•	Sägemaschinen